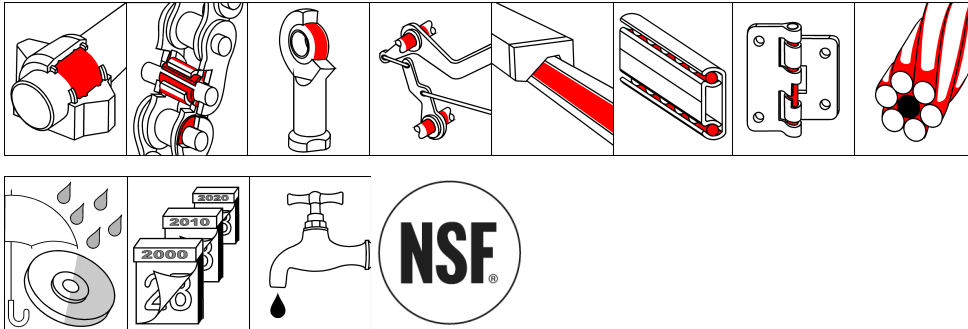


## OKS 3750 / OKS 3751 Адгезивная смазка с PTFE



### Описание

Синтетическое высокоэффективное масло с очень хорошей адгезией, содержащее PTFE

### Области применения

- Смазка высоконагруженных элементов машин (также и при воздействии воды)
- Смазка цепей, сочленений и направляющих
- Смазка подшипников качения и скольжения
- Смазка зубчатых передач, арматуры, шарниров и замков

### Главные области применения

- Промышленность продуктов питания, пива и напитков
- Точная механика

### Преимущества и польза

- Регистрация NSF H1
- Оптимальное использование присадок обеспечивают хорошую стойкость к окислению и старению, длительные время эксплуатации и срок службы
- Устойчивость к холодной и горячей воде, водяному пару, а также щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам
- Имеется также как аэрозольная версия OKS 3751

### Указания по применению

Для оптимального действия очистить место смазки. Нанести достаточное количество OKS 3750 с помощью кисти, капельной масленки, путем погружения или посредством использования подходящих автоматических смазочных установок. Равномерно распылить аэрозоль OKS 3751. Соблюдать указания изготовителя машины, если они имеются. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения. Внимание: Смешивать только с подходящими смазочными веществами.

При возникновении дополнительных вопросов наш отдел прикладного оборудования всегда в Вашем распоряжении.



## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

### OKS 3750 / OKS 3751 Адгезивная смазка с PTFE

#### Технические параметры

	Норма	Условия	Единица измерения	Значение
Маркировка	DIN 51 502	DIN 51 825		CL HC 100
<b>Основное масло</b>				
Тип				Полиальфаолефин
Вязкость	DIN 51 562-1	40°C 100°C	мм <sup>2</sup> /с мм <sup>2</sup> /с	110 12,7
Класс вязкости	DIN 51 519	DIN 51 562-1, 40°C	Класс ISO VG	100
Температура застывания	DIN ISO 3016	Шаг по 3°C	°C	< -40
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
<b>Добавки</b>				
Твердые смазочные вещества, вид				PTFE
<b>Прикладные параметры</b>				
Плотность	DIN EN ISO 3838	20°C	г/см <sup>3</sup>	0,85
Цвет				беловатый цвет
<b>Рабочие температуры</b>				
Нижняя рабочая температура			°C	-35
Верхняя рабочая температура			°C	135
<b>Испытания защиты от износа</b>				
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-2		H	2.600
Износ на четырехшариковой машине	DIN 51 350-3/B	1.420 об/мин / 1 ч / 300 Н	мм	0,7
<b>Разрешения/спецификации</b>				
Техника пищевой промышленности		OKS 3750		NSF H1 Per. № 124383
Техника пищевой промышленности		OKS 3751		NSF H1 Per. № 124801

#### Поставляемая упаковка

- Канистра 5 л
- Аэрозоль 500 мл (OKS 3751)

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**  
Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach

Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 523 и 556  
Факс: +49 (0) 8142 3051 - 923 и 956

info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

**Техпаспорт безопасности** для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)