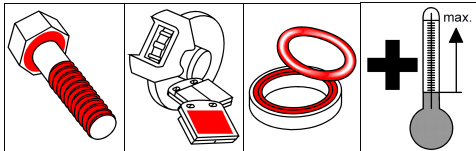


## OKS 240 / OKS 241 Антизадирная паста (медная паста)



### Описание

Высокотемпературная паста для резьбовых соединений на основе меди для предотвращения коррозии, заедания и схватывания.

### Области применения

- Монтаж резьбовых соединений, подверженных высоким температурам и коррозионным воздействиям
- Резьбовые соединения труб, фланцев и арматуры, проводящих горячие пары
- Резьбовые соединения топочных камер и крепежные винты газовых и масляных горелок
- Резьбовые соединения двигателей внутреннего сгорания, систем выпуска отработавших газов, глушителей и выпускных труб

### Преимущества и польза

- Позволяет проводить надежный, неразрушающий демонтаж даже после длительного времени работы при высоких рабочих температурах и температурах окружающей среды
- Обеспечивает оптимальное соотношение предварительной затяжки винтов и момента затяжки
- Высокая электропроводность
- Имеется также как аэрозольная версия OKS 241

### Главные области применения

- Электростанции
- Общий техуход
- Техобслуживание автомобилей

### Указания по применению

Для оптимальной адгезии очистить резьбу или поверхности скольжения от загрязнений и возможных остатков смазочного материала сначала механически, а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610 / OKS 2611. Нанести достаточное количество OKS 240 на поверхность прилегания головки винта / гайки и резьбу с помощью кисточки, шпателя и т.п. Равномерно распылить аэрозоль OKS 241. Паста берет на себя также задачи уплотнения. Внимание: Не использовать пасту вместо консистентной смазки и смешивать только с подходящими смазочными веществами.

При возникновении дополнительных вопросов наш отдел прикладного оборудования всегда в Вашем распоряжении.

## OKS 240 / OKS 241 Антизадирная паста (медная паста)

### Технические параметры

	Норма	Условия	Единица измерения	Значение
<b>Основное масло</b>				
Тип				Синтетическое масло
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
<b>Сгуститель</b>				
Вид				неорганический
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	нет
Пенетрация неперемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	Нет напряжения сдвига	0,1 мм	310 - 340
<b>Добавки</b>				
Твердые смазочные вещества, вид				Медь, MoS <sub>2</sub> , другие твердые смазочные вещества
<b>Прикладные параметры</b>				
Плотность	DIN EN ISO 3838	20°C	г/см <sup>3</sup>	1,2
Цвет				медно-коричневый цвет
<b>Рабочие температуры</b>				
Нижняя рабочая температура			°C	-30
Верхняя рабочая температура		Разделение	°C	1.100
<b>Испытания защиты от износа</b>				
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-4		Н	2.800
<b>Коэффициенты трения</b>				
Испытание на запрессовку	E DIN 51 833		μ	0,12
Коэффициент трения в резьбе	DIN EN ISO 16047	Винт: ISO 4017, M10x55-8.8, черная Гайка: ISO 4032 M10-10 обработка	μ	0,09
Момент разрушения	DIN 267-27	A2-70, 400°C / 100 ч	Нм	< 2,5 момента затяжки
Электропроводимость	DIN IEC 247	при 23°C	Ом см	2,27 x 10 <sup>8</sup>

### Поставляемая упаковка

- Тюбик 10 г
- Тюбик 100 г
- Аэрозоль 400 мл (OKS 241)
- Банка с кисточкой 250 г
- Бак 5 кг
- Бак 25 кг
- Бочка 180 кг

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

D-82216 Maisach

Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 523 и 556

Факс: +49 (0) 8142 3051 - 923 и 956

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

**Техпаспорт безопасности** для промышленных и промышленных пользователей имеется для скачивания на сайте [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)